

CHARAKTERYSTYKA

OLITERM 55P jest emalią silikonową, pigmentowaną aluminium. Powłoka dobrze przyczepna do podłoża, o dobrych właściwościach fizykomechanicznych oraz odporna na działanie temperatur do 500°C.

ZASTOSOWANIE

Przeznaczona do ostatecznego malowania konstrukcji stalowych narażonych na działanie temperatur do 500°C.

DANE TECHNICZNE

Zawartość substancji stałych 48±2% obj.

Całkowita masa substancji stałych ok. 790 g/l

Lotne związki organiczne (VOC) ok. 490 g/l

Zalecana grubość powłoki i teoretyczna wydajność	na sucho (µm)	na mokro (µm)	wydajność teoretyczna (m ² /l)
	20	42	23.8

Ponieważ wiele parametrów właściwości farby może ulec zmianie jeżeli nałoży się jej zbyt grubą warstwę, w związku z tym nie zalecamy aby produkt był aplikowany w grubości większej niż dwukrotna zalecana grubość powłoki.

Zużycie praktyczne

Zależy od techniki nanoszenia, rodzaju powierzchni, strat w procesie natrysku itp.

**Czas schnięcia w temp. 23°C/50%
wilgotności wzgl. (gr. suchej
powłoki 20 µm)**

- pyłosuchość

- suchość na dotyk

po 0,5 godz.

po 1 godz.

**Odstęp czasu do nałożenia
kolejnej warstwy (wilgotność
względna 50%, grubość powłoki 20
µm)**

temp. powierzchni	tym samym materiałem	
	min.	max
+23°C	2 godziny	nieograniczony

Podane czasy dotyczą powłoki o zalecanej grubości, schnącej przy dobrej wentylacji. Czasy te mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i grubości pokrycia.

W przypadku nakładania na powłokę farby krzemianowo-cynkowej pierwszą warstwę nakładać w grubościach nie przekraczających 15µm.

Pełną odporność mechaniczną powłoka uzyskuje dopiero po wygrzaniu w temperaturze co najmniej 200°C, przez okres co najmniej 60 minut. Wygrzewanie można rozpocząć po minimum 1 godzinie (w temperaturze 23°C) sezonowania świeżo nałożonej powłoki.

Rozcieńczalnik TEKNOSOLV 779

Rozcieńczalnik do mycia TEKNOSOLV 779

Wygląd powłoki Mat

Kolor 850 szary aluminiowy

OZNAKOWANIE BEZPIECZEŃSTWA Patrz Karta Charakterystyki

SPOSÓB STOSOWANIA**Przygotowanie podłoża**

Zaleca się przed czyszczeniem, zmycie powierzchni wodą z dodatkiem OLICLEAN 123, a następnie spłukanie czystą wodą.

Powierzchnia stalowa oczyszczona do stopnia czystości co najmniej Sa 2^{1/2} wg PN-ISO 8501-1; powierzchnia sucha, pozbawiona tłuszczu i kurzu.

Powłoka farby alkiokrzemianowo-cynkowej typu GALWASOL lub OLITERM 52 sucha, bez śladów korozji, pozbawiona soli, tłuszczu i kurzu.

Warunki podczas nakładania

Powierzchnia do malowania musi być sucha. Temperatura otaczającego powietrza, malowanej powierzchni i farby powinna być wyższa niż +5°C, a wilgotność względna powietrza poniżej 80% zarówno podczas malowania jak i w czasie schnięcia wyrobu.

Dodatkowo, temperatura malowanej powierzchni oraz farby musi być wyższa co najmniej o +3°C od temperatury punktu rosy otaczającego powietrza oraz musi być zapewniona dobra wentylacja.

Nakładanie

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać.

Nanosić natryskiem bezpowietrznym lub pędzlem. Średnica dyszy do natrysku bezpowietrznego 0.013 - 0.017".

INFORMACJE DODATKOWE

Informacje dotyczące przechowywania umieszczone są na etykiecie towaru. Farbę przechowywać w chłodnym pomieszczeniu, w opakowaniach szczelnie zamkniętych.

Dodatkowe informacje na temat przygotowania powierzchni można znaleźć w normie ISO 12944-4 i ISO 8501-2.

Informacje zawarte w karcie danych zostały stworzone w oparciu o badania laboratoryjne i praktyczne doświadczenie. Nie mając wpływu na warunki aplikacji jak również sposób postępowania możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty lub uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia wyrobów niezgodnie z zaleceniami lub z powodu niewłaściwego ich użycia. Produkt przeznaczony jest do użytku profesjonalnego. Oznacza to, że użytkownik posiada wystarczającą wiedzę do korzystania z produktu przestrzegając ściśle warunków technicznych i bezpieczeństwa pracy. Najnowsze wersje kart danych technicznych i charakterystyki znajdują się na stronie: www.teknos.com.
